



Descrição

O Tork Papel de Remoção Industrial Alta Resistência, multiusos e de 3 Folhas, tem um poder de absorção superior e protege as mãos do calor e da sujidade. Este papel pode ser utilizado nos dispensadores em unidades independentes ou instaladas na parede, que garantem uma utilização segura, eficiente e confiável, ou no dispensador de alimentação central Tork Maxi, para uma utilização mais prática, apenas com uma mão.

- Este papel robusto protege as suas mãos de resíduos metálicos e do calor
- Dada a sua forte textura e elevada absorção, é a escolha perfeita para remover manchas de óleo, gordura, lubrificantes e sujidade
- Durabilidade elevada - permanece resistente mesmo quando húmido e é reutilizável
- QuickDry
- Robusto e absorvente
- Versátil
- Resistentes à sujidade

Certificações de produtos



Detalhes do produto

Número de folhas	350
Largura do rolo	23,5 cm
Diâmetro do rolo	26,2 cm
Relevo	Sim
Impressão	Não
Comprimento da folha	34 cm
Folha	3
Comprimento do rolo	119 m
Sistema	W1, W2
Cor	Azul

Dados de transporte

	Unidade do consumidor (CON)	Unidade de transporte (TRP)	Palete (PAL)
EAN	7322540183801	7322540183818	7322540189162
Material de embalagem	none	Shrink	-
Unidades	1	2 (2 CON)	96 (48 TRP)
Altura	235 mm	235 mm	2 030 mm
Comprimento	262 mm	524 mm	1 200 mm
Largura	262 mm	262 mm	800 mm
Peso bruto	1 746,87 g	3,55 kg	170,5 kg
Peso líquido	1 705,87 g	3,41 kg	163,76 kg
Volume	16,13 dm ³	32,26 dm ³	1,55 m ³
Camadas por palete	-	-	8
TRP por Camadas	-	-	6

Produtos compatíveis



Tork Cavalete de Chão
652000



Tork Cavalete de Chão
652008



Tork Wall Stand
652100



Tork Cavalete de Parede
652108

Ambiental

Conteúdo

O produto é fabricado a partir de

Fibras frescas

Fibras recicladas

Químicos

O material da embalagem é feito de papel ou plástico.

Material

Fibras frescas e fibras recicladas

No processo de fabrico de papel são usadas fibras frescas e papel reciclado. A seleção da pasta é feita com base nos requisitos dos produtos e na disponibilidade da pasta, de modo a ser utilizada da forma mais eficaz.

A reciclagem de papel é uma forma eficaz de utilização de recursos, uma vez que as fibras da madeira são usadas mais do que uma vez.

São exigidos elevados padrões em termos da qualidade e pureza do papel reciclado, os quais abrangem cada fase da cadeia (recolha, seleção, transporte, armazenamento, utilização), de forma a garantir produtos seguros e higiénicos.

As fibras recicladas podem ser produzidas a partir de diferentes tipos de papel reciclado, como papel de jornal recolhido, revistas, resíduos de escritório, copos de papel, caixas de bebidas, caixas de papelão ondulado e toalhas de mão de papel. Para cada produto é feita a escolha do tipo de papel reciclado a utilizar, dependendo dos seus requisitos específicos em termos de propriedades de desempenho e brilho. O papel é dissolvido em água, lavado, tratado com químicos a altas temperaturas e peneirado para separar as impurezas.

A pasta de fibra fresca é produzida a partir de madeiras macias e madeiras duras. A madeira é sujeita a processos químicos e/ou mecânicos, nos quais as fibras de celulose são separadas e a lignina e outros resíduos são removidos. O branqueamento da pasta, usada para lenços de papel, é principalmente um processo para remover substâncias que podem ter um efeito negativo em propriedades importantes do produto acabado, como pureza, absorção, resistência e cor da pasta. Existem atualmente dois diferentes métodos para branqueamento da pasta de fibra fresca: Sem utilização de cloro elementar (Elemental Chlorine Free, ECF), em que se utiliza dióxido de cloro, e totalmente livre de cloro (Totally Chlorine Free, TCF), em que se utiliza ozono, oxigénio e peróxido de hidrogénio.

O branqueamento da pasta de fibra reciclada é efetuado com agentes de branqueamento sem cloro (peróxido de hidrogénio e ditionito de sódio).

Químicos

Todos os químicos (adjuvantes tecnológicos e aditivos) são avaliados segundo uma perspetiva de segurança ambiental, da saúde no trabalho e do próprio produto.

Utilizamos aditivos para controlar o desempenho do produto:

- Agentes de resistência em húmido (para papel de limpeza e toalhas de mãos)
- Agentes de resistência em seco (utilizados em conjunto com o tratamento mecânico da pasta de modo a fabricar produtos resistentes tal como os panos de remoção de sujidade)
- Para papéis coloridos, são adicionados corantes e fixadores (de modo a garantir a fixação perfeita da cor)
- Para produtos impressos, aplicam-se tintas de impressão (pigmentos com diluentes e fixadores)
- Para produtos de folhas múltiplas, usamos normalmente uma cola solúvel em água de modo a garantir a integridade do produto

Na maioria das nossas fábricas não adicionamos branqueadores óticos, embora sejam frequentemente aplicados em papel reciclado, uma vez que este é usado em papel de impressão.

Não utilizamos amaciadores para produtos de higiene profissionais.

A elevada qualidade do produto é garantida através de sistemas de gestão de higiene e qualidade ao longo dos processos de produção, armazenamento e transporte.

De modo a manter um processo estável e a qualidade do produto, o processo de fabrico de papel é apoiado pelos seguintes químicos/adjuvantes tecnológicos:

- agentes antiespuma (agentes tensioativos e dispersantes)
- controlo de pH (hidróxido de sódio e ácido sulfúrico)
- auxiliares de retenção (químicos que ajudam a aglomerar pequenas fibras para evitar a perda das mesmas)
- Químicos de revestimento (que ajudam a controlar a crepagem do papel, tornando-o suave e absorvente)

Para reutilizarmos as aparas das fábricas de papel e utilizarmos fibras recicladas, usamos:

- Agentes auxiliares no fabrico de pasta de papel (químicos que ajudam a desagregar o papel resistente em húmido)
- Químicos de flocculação (que ajudam a remover as tintas de impressão e agentes de enchimento do papel reciclado)
- Agentes branqueadores (para aumentar o brilho da pasta do papel reciclado)

Na limpeza das nossas águas residuais e para efeitos de tratamento biológico, utilizamos agentes de flocculação e nutrientes de modo a garantir que as nossas fábricas não têm qualquer impacto negativo na qualidade da água.

Contacto com alimentos

Este produto cumpre os requisitos legislativos para materiais em contacto com alimentos, confirmado por uma certificação externa realizada de forma independente. O produto é seguro para limpeza de superfícies que estão em contacto com alimentos e que possam também, pontualmente, entrar em contacto com géneros alimentícios durante um curto espaço de tempo.

Certificação ambiental

Este produto é certificado com o rótulo ecológico da UE com o número SE/004/001.

Este produto é certificado pela FSC® com o número SA-COC-008266.

Embalagem

Cumprimento da diretiva relativa a embalagens e resíduos de embalagens (94/62/CE): Sim

Data de criação do artigo e revisão mais recente do artigo

Data de emissão: 09-01-2020

Data de revisão: 26-08-2025

Produção

Este produto é produzido na fábrica de Kostheim - DE e certificado de acordo com HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.

Disposal/destruction of used product

This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destroyed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity Portugal Lda, Av. D. João II, nº 43, Torre Fernão de Magalhães, 6º Piso, PT-1990-084 Lisboa, Portugal